



ประกาศเทศบาลนครนครศรีธรรมราช

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา จ้างเหมาเช่าวัสดุอุปกรณ์ จำนวน ๑๐ รายการ เพื่อใช้ในการจัดงานเทศกาลมหาสงกรานต์ ประจำปี ๒๕๖๑ วันที่ ๑๒ - ๑๓ เดือนเมษายน พ.ศ.๒๕๖๑ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่ เทศบาลนครนครศรีธรรมราช ได้มีโครงการจ้างเหมาเช่าวัสดุอุปกรณ์ จำนวน ๑๐ รายการ (ค่าเช่าเต็นท์โดม ขนาด ๑๓ x ๕ เมตร จำนวน ๘ ห้อง ๆ ละ ๕,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๔๐,๐๐๐ บาท, ค่าเช่าเต็นท์ ขนาด ๔ x ๘ เมตร จำนวน ๔ หลัง ๆ ละ ๘๐๐ บาท เป็นเงิน ๓,๒๐๐ บาท, ค่าเช่าเก้าอี้ จำนวน ๕๐๐ ตัว ๆ ละ ๕ บาท เป็นเงิน ๒,๕๐๐ บาท, ค่าเช่าผ้าคลุมเก้าอี้ จำนวน ๑๐๐ ผืน ๆ ละ ๕ บาท เป็นเงิน ๕๐๐ บาท, ค่าเช่าโต๊ะ จำนวน ๕๐ ตัว ๆ ละ ๒๐ บาท เป็นเงิน ๑,๐๐๐ บาท, ค่าเช่าเก้าอี้ จำนวน ๕๐ ผืน ๆ ละ ๒๐ บาท เป็นเงิน ๑,๐๐๐ บาท, ค่าเช่าพัดลมแอร์ จำนวน ๔ ตัว ๆ ละ ๑,๐๐๐ บาท เป็นเงิน ๔,๐๐๐ บาท, ค่าเช่าโซฟา จำนวน ๑ ชุด เป็นเงิน ๒,๐๐๐ บาท, ค่าเช่าโต๊ะหมู่บูชา พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ ชุด เป็นเงิน ๑,๐๐๐ บาท และค่าเช่าพนักงานสำหรับพระสงฆ์ (เตียงและผ้าระบาย) จำนวน ๙ ชุด ๆ ละ ๓๐๐ บาท เป็นเงิน ๒,๗๐๐ บาท) เพื่อใช้ในการจัดงานเทศกาลมหาสงกรานต์ ประจำปี ๒๕๖๑ วันที่ ๑๒ - ๑๓ เมษายน พ.ศ.๒๕๖๑ ณ สนามหน้าเมืองนครศรีธรรมราช โดยวิธีเฉพาะเจาะจง นั้น

จ้างเหมาเช่าวัสดุอุปกรณ์ จำนวน ๑๐ รายการ ผู้ที่ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ นางสาวรุติมา ชูใหม่ โดยเสนอราคา เป็นเงินทั้งสิ้น ๕๗,๙๐๐.๐๐ บาท (ห้าหมื่นเจ็ดพันเก้าร้อยบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๙ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายพงศ์สินธุ์ เสนพงศ์)

รองนายกเทศมนตรี รักษาการแทน

นายกเทศมนตรีนครนครศรีธรรมราช